

## Checkliste zur Zertifizierung DIN EN 1090

<u>vorhanden oder geklärt ?</u>	ja	nein
Schweißaufsicht		
geprüfte Schweißer und/oder Bediener		
anerkannte Schweißanweisungen (WPS)		
verwendete Grundwerkstoffe mit Zeugnis 3.1		
Zusatzwerkstoffe mit Zeugnis 2.2		
Meßmittelliste		
sind meine Maschinen geprüft ? (z. Bsp.:Schweißmaschinen, Drehmomentenschlüssel)		
ist die Sehfähigkeitsbescheinigung der Schweißer und der Schweißaufsicht aktuell? (nicht älter als 1 Jahr)		
Statik der Bauvorhaben vorhanden?		
erfolgt eine Prüfung vor,während und nach dem Schweißen und wird dokumentiert ?		
erfolgt eine Prüfung der Schraubverbindungen und wird dokumentiert ?		
existiert ein Fertigungshandbuch?		
wer erstellt die Bemessung/Dimensionierung?		
Verantwortlicher WPK ( <b>w</b> erkseigene <b>P</b> roduktions <b>k</b> ontrolle) benannt ?		
sind die aktuellen Normen verfügbar ?		
erfolgt eine Fertigungsplanung ?		
werden Maße während der Fertigung kontrolliert und dokumentiert ?		
erfolgt eine Wareneingangskontrolle ?		
erfolgt eine CE-Kennzeichnung ?		